



BEVERAGE

Beverage division



Specialists in filling and packaging equipment for the beverage and food industry.

Spécialistes en machines pour le remplissage et le conditionnement pour l'industrie de boissons et alimentaire

Processing

1_SYRUP ROOMS

Complete Syrup Rooms available from 3.000 to 60.000 lt/hour of final product in automatic or Semiautomatic version. starting from semi-processed materials (like sugar and compounds) to final drinks.

The capacity to develop customised & tailored syrup rooms for our customers. according to their existing "on-factory" situation is one of our best goals.

2_FLASH PASTEURIZERS

Product pasteurizer available either with Tubular or Plate Heat- Exchangers for limpids and fibres-containing products. Several of these machines have been installed into an hot fill package, where several concepts are to be considered, such as product recirculation, de-aeration system with aroma recovery, homogenisation

3_MIXERS AND CARBONATORS

Mixing and Carbonating units are the most common machines installed close to a standard carbonated soft drink tilling line. In order to satisfy the demand, we have two different types of machines available:

- Mixers "Sym Mix Series", blending syrup with water and CO2 to produce a final CSD product from 3.000 up to 60.000 lt/hour.

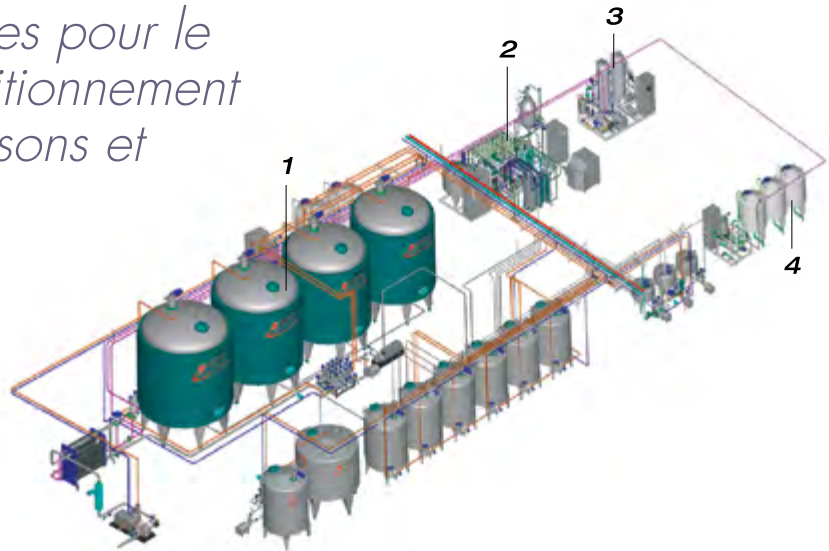
- Carbonators "Sym Car Series", blending water or ready still drinks and CO2 to produce a final carbonated product from 3.000 up to 60.000 lt/hour. This machine provide ultra quick product changeover, high performances. and compact design. A complete range of optional equipment is available in order to achieve the best technical solution.

4_CLEANING IN PLACE UNITS (CIP)

Due to the increasing demand of high standards of hygiene in the Beverage Industry, we supply a full range of dedicated cleaning and sanitization units: the "Sym Clean Series". They have been developed to satisfy the customer expectations in terms of Hygiene.

Ultra Quick Cycles and low operational costs (energy, chemicals and water waste).

Automatic or Semiautomatic CIP Units can be built with single or multiple tanks in compliance with the needed capacities, systems to satisfy from 3.000 up to 90.000 lt/hour flow-rates cleaning are available.



1_SALLES DE SIROP

Salle de sirop d'une capacité allant de 3.000 à 60.000 lt/h de produit fini, disponible en version automatique ou semi-automatique, à partir du produit semi-fini (comme sucre et composants) jusqu'à la boisson finale.

La possibilité de fournir des salles de sirop spécifiquement conçues sur la demande du client est un de nos point de force.

2_PASTEURISATEUR FLASH

Pasteurisateur pour produits limpides ou avec fibres, disponibles avec échangeurs de chaleur à plaques ou tubulaires.

Plusieurs pasteurisateurs ont été installés sur des lignes de remplissage à chaud où la recirculation du produit, la désaération avec récupération de l'arôme et l'homogénéisation sont des facteurs importants dont tenir compte.

3_UNITES DE MELANGE ET DE SATURATION

Il s'agit de systèmes normalement installés près des lignes pour boissons avec gaz

Deux modèles sont disponibles :

- Unité de mélange « Sym Mix Series » pour mélanger le sucre avec l'eau et le CO2 et obtenir une boisson gazeuse. Capacité allant de 3.000 à 60.000 lt/h

- Unité de saturation « Sym Car Series » pour mélanger de l'eau ou des boissons non gazeuses avec du CO2 et obtenir des boissons gazeuses. Capacité allant de 3.000 à 60.000 lt/h

Caractéristiques principales :

- Changement de produit rapide
- Hautes performances
- Dimensions compactes
- Gamme complète d'accessoires pour les meilleures solutions techniques.

4_DISPOSITIFS DE NETTOYAGE SUR PLACE (NEP)

La demande sans cesse grandissante des clients à plus des garanties d'hygiène, nous a conduit à développer une gamme complète d'unités de nettoyage et assainissement : « Sym Clean Series ».

Les caractéristiques saillantes en sont la rapidité des cycles et les faibles coûts d'exploitation (énergie, produits chimiques et consommation d'eau). Ils sont disponibles en version automatique ou semi-automatique, avec un seul réservoir ou plusieurs, selon la capacité demandée.



Beverage Division



CFT Spa is a systems provider of technically innovative, high quality, filling and packaging equipment for the Beverage and Food industry. The company can attribute to over 50 years of Food & Beverage applications and can account for thousands of successful installations world-wide.

What makes CFT the correct choice for any client is the compilation of companies which are managed directly under the same company: Rossi & Catelli, Comaco, Sima, and SBC Bottling & Canning, have maintained a leading presence in their respected industry segments for many years and continue to be synonymous with excellent performance and reliability. CFT has the ability to provide single machines or complete turn-key lines. A strong benefit for our clients is that a majority of the equipment is manufactured in house, allowing CFT to provide an approach which ensures one point of contact for our customers throughout all the project stages.

BEVERAGE APPLICATIONS

SBC Bottling & Canning has been a leader in the beverage industry for over 50 years and continue to pioneer the industry through development, design and manufacturing of filling machines for all applications

CFT est un fournisseur d'équipements techniquement innovateurs et de haute qualité pour le remplissage et le conditionnement dans l'Industrie des boissons et de l'alimentaire. CFT compte plus de 50 ans d'expérience dans la réalisation d'applications dans le secteur des boissons et de l'alimentaire et des milliers d'installations dans le monde entier. Le plus grand avantage dans le choix de CFT comme fournisseur est le regroupement de sociétés qui sont gérées directement par la même direction : Rossi & Catelli, Comaco, Sima, et SBC Bottling & Canning qui chacune, ont préservé leur rôle dans leur propre segment industriel et continuent à être synonyme de performance et fiabilité. CFT peut fournir des machines individuelles ou lignes complètes clef en mains avec, comme plus gros avantage pour le client, le fait que la plupart des machines sont de fabrication interne, permettant ainsi à CFT de d'offrir un seul point de contact durant toute la phase d'élaboration du projet.

BEVERAGE APPLICATIONS

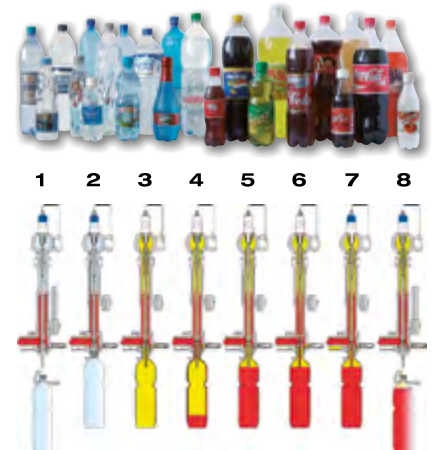
SBC Bottling & Canning pendant plus de 50 ans a eu un rôle prédominant dans le secteur des boissons et continue à innover dans ce secteur en développant des machines pouvant répondre à toutes les applications

MASTER RS/SC PET

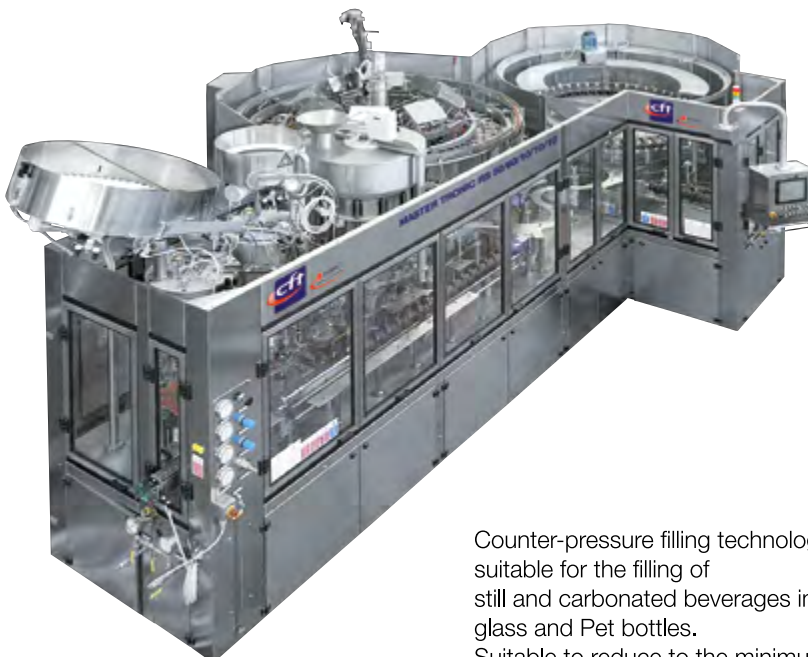


Counter-pressure filling technology suitable for the filling of still and carbonated beverages in Pet bottles. Featuring central tank and neck handling system. Also available as Magic only for still products

Technologie à contre-pression pour le remplissage de boissons avec ou sans gaz en bouteille en Pet. Caractéristiques principales : réservoir central et système de prise par le col. La machine existe aussi en version "Magic" uniquement pour produit sans gaz



MASTER GLASS TRONIC



Counter-pressure filling technology suitable for the filling of still and carbonated beverages in both glass and Pet bottles. Suitable to reduce to the minimum oxygen pick up



Technologie à contre-pression pour le remplissage de boissons avec ou sans gaz en bouteilles de verre ou Pet. Machine recommandée pour réduire au minimum le contenu d'oxygène

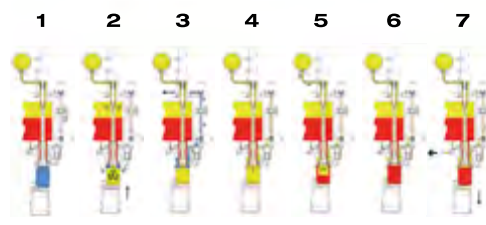


MASTER CAN TRONIC



Counter-pressure filling technology, suitable for the filling of still and carbonated beverages in both steel or aluminium cans.

Technologie à contre-pression pour le remplissage de boissons avec ou sans gaz en boîtes en aluminium, acier ou fer blanc.



MAGIC HF



Gravity filling technology, suitable for the hot filling of fruit juices, energy drinks, isotonic/sport drinks, ice tea. External tank version for glass and Pet bottles or Central tank version only for Pet bottles.

Technologie de remplissage par gravité, recommandée pour le remplissage à chaud de jus de fruits, energy drinks, boissons isotoniques et ice tea. Version avec réservoir externe pour bouteilles en Pet et en verre ou version avec réservoir central uniquement pour bouteilles en Pet.



LEADERS
INNOVATE.

CFT S.p.A

Via Paradigna, 94/A - 43122 Parma - Italy

Twitter: @CFT_spa

Facebook: CFTspa

Google+: +CFTParmaspa

Instagram: @CFT_spa

LinkedIn: cft-s.p.a.

www.cft-group.com